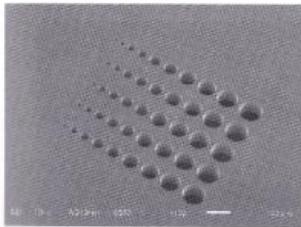


## 中小・ベンチャー企業シーズ

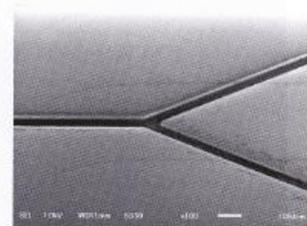
企業名：(株)信栄テクノ		
連絡窓口：営業・業務部 高橋真澄		
住所：〒144-0046 東京都大田区東六郷 1-13-10		
TEL：03-3739-3121	FAX：03-3739-3129	資本金：1000万円
従業員数：12名	URL： <a href="http://www.shinei-tecno.co.jp">http://www.shinei-tecno.co.jp</a>	Eメール： <a href="mailto:masumi.t@shinei-tecno.co.jp">masumi.t@shinei-tecno.co.jp</a>



SUS φ 10 ~ 100 μ m 孔加工事例



オーダーメイドノズル



石英ガラス流路加工事例 0.05mm 幅

### 【コーディネーター所見（何故この企業を選んだか？理由）】

主要顧客市場分類 11 項目中 8 項と広範な客先を持つ。切削による微細加工を専門としており、エンドミル加工やドリル加工などによる超微細加工では国内トップクラスであり、マイクロ部品の試作では頼りになる企業である。

### 【大企業ニーズから見た選択項目】

分析・評価 試作 アウトソーシング ナノテク・微細加工技術活用 新技術導入 その他  
注釈：マイクロマシン試作に好適と思われます。

### 【ワンポイントアピール・得意とする技術】

～こだわりの超微細・超小径穴明受託加工～

難易度の高い加工に挑戦し、限界と可能性を追求。常に技術向上を心掛け、全員でモノづくりの感動を求める少数精鋭の技術集団です。 ・切削による各種微細加工（孔、溝、形状加工）  
・超小径穴明加工（φ0.01mm～）、極細溝加工（φ0.01mm～）

### 【主要事業・主要製品】

- ・最少径φ0.01mmよりドリル加工。最小幅0.01mmよりエンドミル加工を承ります。
- ・吸着、吐出、開閉用シングルノズルやマルチノズル、各種微細治具、製造装置関連部品加工、医療機器関連部品加工、研究所・新規開発品の試作加工を得意としています。
- ・マイクロ流路（最少溝幅0.03 丸底、テーパ溝、深さ可変も対応可能）
- ・超微細加工、極小径孔明加工は信栄テクノにお任せ下さい。豊富な加工ノウハウで最善の方法をご提案致します。
- ・金属、高機能樹脂、脆性材他、各種材料に対応。 切削加工の優位性をお試し下さい。

### 【主要顧客市場】

自動車・鉄道 航空・宇宙 エネルギー・環境 医療・福祉 エレクトロニクス  
家電 情報通信 建築・建設 食品・農業 バイオ その他

### 【国際規格等の取得状況/主な表彰履歴等】

大田区「優工場」としてH21年度「総合部門賞」受賞

### 【主要取引先】

大手企業の研究開発部門、その他

### 【備考】