

中小・ベンチャー企業シーズ

企業名：IDP株式会社（池田工業IDP株式会社）		
連絡窓口：営業部 河田		
住所：〒143-0026 東京都大田区大森東 2-20-12		
TEL：03-5471-8551	FAX：03-5471-8561	資本金：1000万円
従業員数：20名	URL： http:// www. ikd-k. co. jp	Eメール kdt@ikd-k.co.jp



皮膜の特徴					
	ゴールド	ブラウン	バイオレット	ブルー	グリーン
皮膜の種類	TiN	TiH2	TiO2	TiO2	TiO2
膜の製法	SH(HCD)	SH(HCD)	SIP(AIP)	SIP(AIP)	SIP(AIP)
標準膜厚	1~2μ	1~2μ	1~3μ	1~3μ	1~3μ
最大可能膜厚	10μ	6μ	6μ	6μ	6μ
コーティング温度	通常350℃から500℃(材質によっては250℃から350℃で可能)				

【コーディネーター所見（何故この企業を選んだか？理由）】

当社の有するコーティング技術は、装飾品や医療機器製品の表面処理に活用されている。この技術は、セラミック、ガラス、樹脂の表面改質も可能である。チタンの耐摩耗性、耐腐食性、無毒性により応用製品は広範囲で、精密加工に加えて表面改質処理できる技術は、当社の強みである。

【大企業ニーズから見た選択項目】

分析・評価 試作 アウトソーシング ナノテク・微細加工技術活用 新技術導入 その他
 注釈：機械要素や構造物の耐摩耗性を兼ねた表面処理加工であるカラフルなイオンプレーティング技術は、医療機器や健康器具、及び自動車などの内装品や情報機器に採用可能である。

【ワンポイントアピール・得意とする技術】

蒸発粒子をイオン化蒸着させる成膜表面処理技術、イオンプレーティング技術を有し、硬質な皮膜で傷に強い表面を形成できるので、耐摩耗性を要求される部品に応用されている。この技術は、チタン化合物をセラミックスはじめ様々な材料にコーティングするもので、耐摩耗性、離形性を要求される部品の仕上げ加工など、機能と精度を要求される表面処理に最適である。特にチタンは光触媒性や毒性がない事もよく知られている。

【主要事業・主要製品】

医療機器及びその部品、電子機器部品、通信機器部品、金属部品等の機械加工、表面処理
 対象材料：鉄、ステンレス、アルミ、樹脂他
 加工技術：切削機械加工、表面処理、レーザマーキング他

【主要顧客市場】

自動車・鉄道 航空・宇宙 エネルギー・環境 医療・福祉 エレクトロニクス
家電 情報通信 建築・建設 食品・農業 バイオ その他

【国際規格等の取得状況/主な表彰履歴等】

【主要取引先】

シマノ、シマノ熊本

【備考】