

中小・ベンチャー企業シーズ

企業名：株式会社西村製作所		
連絡窓口：代表取締役 西田 昇		
住所：〒146-0081 東京都大田区仲池上 2-15-5		
TEL：03-3755-5511	FAX：03-3753-1079	資本金：2000万円
従業員数：31名	URL： http://www.nishimura-ss.com	Eメール：info@nishimura-ss.com

■ 水晶振動子用サポート素材名：C7701(Ag) / C5210(Ag) 他 板厚：t=0.03 等

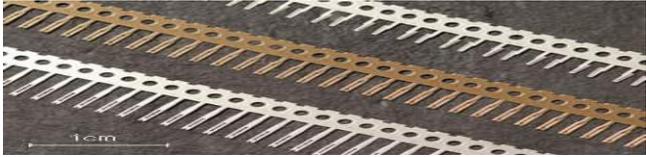
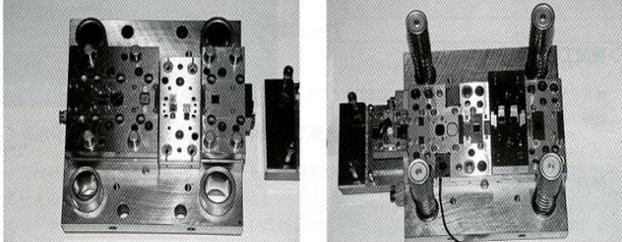



写真2 使用金型 (パンチ側) 写真3 使用金型 (ダイ側)

【コーディネーター所見（何故この企業を選んだか？理由）】
 板厚0.1mm未満の絞り加工で「しわの発生や破れが発生しない絞り技術」を持っている。絞り加工でのフランジ部のしわ取りでカットを要しない。この加工を実現する金型の設計製作技術は当企業の得意とするもので、量産技術もあることから、電子機器部品の加工で競争力を持つ。

【大企業ニーズから見た選択項目】
分析・評価 試作 アウトソーシング ナノテク・微細加工技術活用 新技術導入 その他
 注釈：

【ワンポイントアピール・得意とする技術】

- ・精密プレス加工（板厚0.1mm未満の絞り加工）。
- ・“しわが出ず破れない”ための金型と工程上の工夫
- ・絞り加工の高速化／安定化に向けた機械・装置の維持管理。
- ・コパール（鉄にニッケル、コバルトを配合した合金）で板厚0.1mmの絞り加工に対応
- ・超薄肉の絞り加工に対応できる金型の設計製作技術で「位置決め不良を起こさない型構造」の開発

（主要事業・主要製品）

- ・精密プレス加工による加工部品の提供。
- ・光学部品、カメラボディ、液晶バックライト用リフレクター、カメラ用ストロボ、
- ・推奨振動子用サポート、フィルター、プリンター用エンコーダ 他多数

【主要顧客市場】

自動車・鉄道 航空・宇宙 エネルギー・環境 医療・福祉 エレクトロニクス
家電 情報通信 建築・建設 食品・農業 バイオ その他

【国際規格等の取得状況/主な表彰履歴等】
 「プレス技術」に「平押し工法によるバリ取り対策のローコスト・省力化」を発表

【主要取引先】
 タムロン、リコー光学、京セラ、リバーエレテック など精密機器メーカー

【備考】