

## 中小・ベンチャー企業シーズ

企業名：協和工業(株)		
連絡窓口：管理部 奈良章弘		
住所：〒143-0003 東京都大田区京浜島 2-18-6		
TEL：03-3790-1177	FAX:03-3790-3032	資本金：1000万円
従業員数：13名	URL： <a href="http://www.bankin.co.jp">http://www.bankin.co.jp</a>	Eメール： <a href="mailto:agw27780@pop26.odn.ne.jp">agw27780@pop26.odn.ne.jp</a>

「プレスレスフォーミング工法」の工程



(イ) 平板から



(ロ) ムービングツールによる塑性加工



(ハ) 6分後に加工終了

### 【コーディネーター所見（何故この企業を選んだか？理由）】

プレスや本型を使わずに深絞りを板金に施すことができる技術は特筆すべきものであると考えられる。最近のものづくりはフロントローディングが必要とされ、製品開発の立ち上がり段階での見極めが重要である。本技術はこの段階での試作品を作る上でのメリットが非常に大きいと考えられる。

### 【大企業ニーズから見た選択項目】

分析・評価 試作 アウトソーシング ナノテク・微細加工技術活用 新技術導入 その他  
注釈：板金試作品を本型を作製せずに具現化できることは大企業にとって利点が大きいためと考えられる。

### 【ワンポイントアピール・得意とする技術】

本型不要でシボリ形状を実現する「プレスレスフォーミング工法」で試作部品の超スピード・低コスト製品を実現しています。以下のような要望にお応えします。

- ・小ロットのシボリ形状がほしい。
- ・顧客の動向を見てから本型の製作を考えたい。
- ・設計変更が考えられる製品なので本型はまだ作りたくない。
- ・試作を作ってシボリ強度を見てみたい。
- ・破棄してしまった金型シボリ製品・部品がほしい。
- ・ちょっと変わった形状を試したい。
- ・2つ以上の部品をシボリ形状で一体化したい。

これらご要望に短納期（最短翌日から最長2週間以内）、低コスト、CO<sub>2</sub>排出量削減でお役立ちできる技術です。

### 【主要事業・主要製品】

ダイレス NC フォーミング、積層金型、NC ベンダー、レーザー加工、3D CAD システムと板金職人技のハイブリッド技術による板金加工製品全般。

### 【主要顧客市場】

自動車・鉄道 航空・宇宙 エネルギー・環境 医療・福祉 エレクトロニクス  
家電 情報通信 建築・建設 食品・農業 バイオ その他（OA 機器関連）

### 【国際規格等の取得状況/主な表彰履歴等】

・エコアクション 21 ・平成 20 年度大田区「優工場」認定 ・2009 元気なものづくり中小企業 300 社

### 【主要取引先】

大手 OA 機器メーカー（リコー、セイコー、パナソニック、タイテックなど）

### 【備考】