

中小・ベンチャー企業シーズ

企業名：株式会社三幸精機工業		
連絡窓口：代表取締役 大塚 啓太		
住所：〒143-0003 東京都 大田区京浜島 2-7-2		
TEL：03-5755-7131	FAX：03-5755-7135	資本金：1000万円
従業員数：10名	URL： http://www.sankoh-mc.co.jp	Eメール： sales@sankoh-mc.co.jp



【コーディネーター所見（何故この企業を選んだか？理由）】

- ・当社は半導体、液晶、医療、分析装置の精密部品加工業者で、材質はアルミ、無酸素銅の加工を主としており、加工に限らず、前後に関わる、EBW、真空ロウ付け、表面処理（アルマイト、メッキ、FEP）の手配までオールラウンドの対応出来る。

【大企業ニーズから見た選択項目】

- 分析・評価 試作 アウトソーシング ナノテク・微細加工技術活用 新技術導入 その他
注釈：

【ワンポイントアピール・得意とする技術】

- ・当社は半導体、液晶、医療、分析装置の精密部品加工業者で、材質はアルミ、無酸素銅の加工を主としており、加工に限らず、前後に関わる、EBW、真空ロウ付け、表面処理（アルマイト、メッキ、FEP）の手配まで対応出来る。
- ・マシニングセンターによる精密部品加工とそれに付帯する業務。加工に絡む真空ロウ付け、EBW、表面処理の手配や一部装置の組み立てまで対応する。マイクロミキサーの製作も手掛けている。

【主要事業・主要製品】

- ・精密機械加工（マイクロミキサー、分析装置、測定装置）
- ・半導体製造装置用の面粗度の高い加工（各種表面処理、EBW、ロウ付けの手配まで可能）
- ・医療装置部品（加工から一部組立まで）

【主要顧客市場】

- 自動車・鉄道 航空・宇宙 エネルギー・環境 医療・福祉 エレクトロニクス
家電 情報通信 建築・建設 食品・農業 バイオ その他

【国際規格等の取得状況/主な表彰履歴等】

- ・経営革新計画（15産労商経581号）取得実績

【主要取引先】

- ・大手・中堅精密機械部品メーカー 他

【備考】